



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

常规熔炼 (EF+LF+VD)

主要特性

- 良好的耐腐蚀性
- 良好的耐磨性
- 良好的机械加工性能
- 淬火稳定好、变形率低
- 抛光性能好

主要应用

适用于

- 医疗器材模
- 光盘和存储盘模
- 透镜模
- 抗腐蚀性材料

化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.36 – 0.42	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 0.025	≤ 0.005	12.5 – 14.5

物理性质

热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	
	10.9	11.2	11.5	
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	200 °C	300 °C	
	22.0	24.0	26.0	

超声检验

ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch) 或者
 SEP 1921 – test group 3 – class D, d 或者 按客户要求

纯净度

按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5; B氧化物、 C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2
 或者 DIN 50602– K4 ≤ 20
 或者 按客户要求

出厂状态

软化退火硬度最大至241HB
 或者 调质到客户所要求硬度

运用状态

50 - 55 HRC

钢材组织

细退火组织

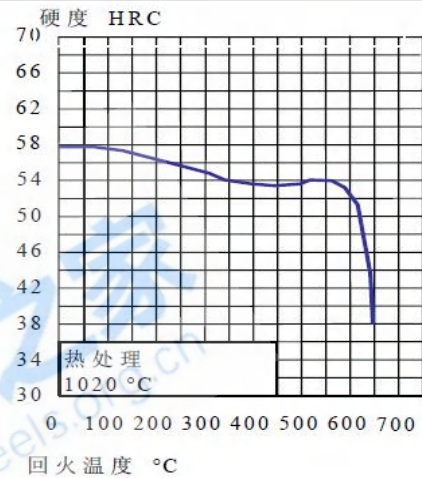
热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	760 – 800 °C	1000 – 1030 °C	250 – 570 °C #

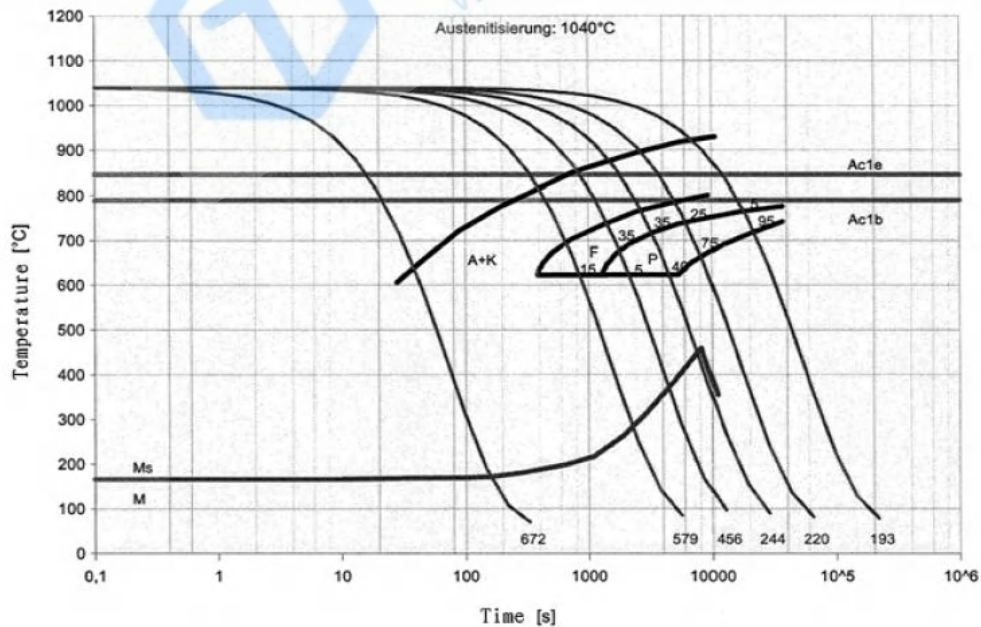
回火图

HRC

试样直径为25×50mm长
油淬温度为1020 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至650 mm

模块厚度至450 mm

或者 按客户要求

资料中的叙述和数据为典型例子，我们对此不做担保。对材料，品质和/或性能上的改良，我们保留最终解释权。