



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



美国材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

常规熔炼 (EF+LF+VD)

主要特性

- 含12%Cr的莱氏体钢
- 耐磨性高
- 尺寸稳定性好
- 钼和钒的添加增加了切削力和淬透性
- 抗压强度佳兼良好的韧性

主要应用

- 高性能切割工具
- 滚筒剪切刀片和薄板剪切刀片
- 弯曲冲压机
- 木器加工工具；校正轧辊和翻边轧辊；切丝板牙键；冷作心轴；冷作连续挤压工具
- 利用带钢生产的导管或外轮廓的轧具
- 用于研磨性高的塑料件的生产

化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,50 - 1,60	0,20 - 0,60	0,20 - 0,45	≤ 0,030	≤ 0,030	11,0 - 12,0	0,70 - 1,00	0,90 - 1,00

物理性质

热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
	10,5	11,0	11,0	11,5	12,0
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	350 °C	700 °C		
	16,7	20,5	24,2		

超声检验

ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch) 或者
SEP 1921 - test group 3 - class C, c 或者 按客户要求

出厂状态

软性退火硬度最大至255 HB

运用状态

58 - 62 HRC

钢材结构

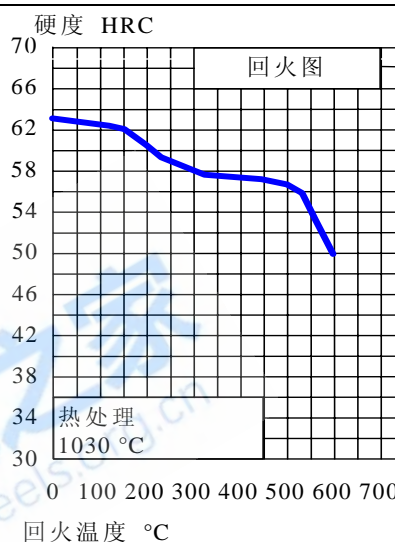
莱氏体结构

热处理

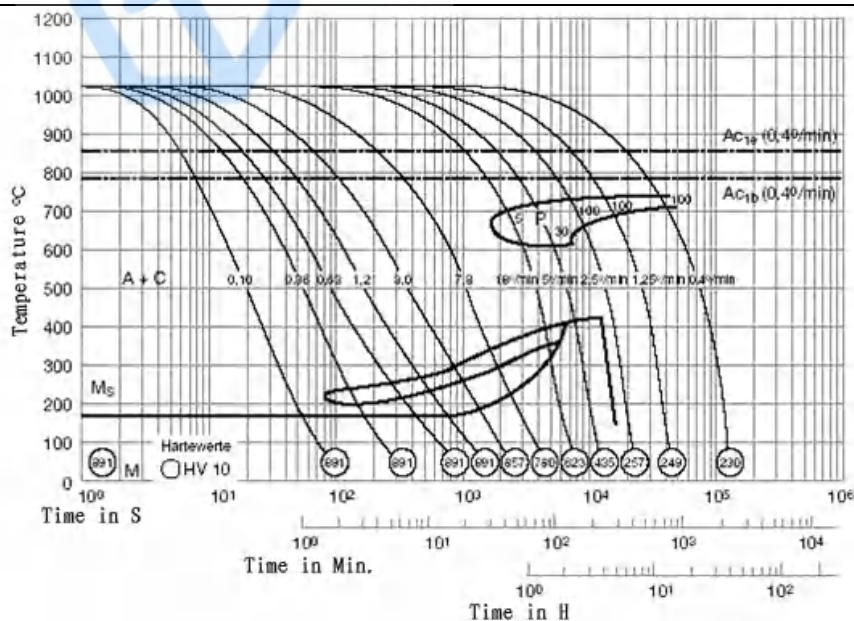
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 900 °C	800 – 850 °C	1020 – 1040 °C	500 – 570 °C #

回火图

HRC
试样直径为25 x 50 mm长
油淬温度为1030 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至750 mm

或者

模块厚度至450 mm

或者

按客户要求